

NGZ 8016 Münzrollenverpackungsanlage

# Perfekter Mix aus bewährt und innovativ



## NGZ 8016: schnell, flexibel, kompakt



### **Bewährt**

Wie bei den Vorgängermodellen wird bei NGZ 8016 das Münzrollenpaket durch Umschlagen einer einlagigen Folie um die aufgereihten Münzrollen gebildet. Die einlagige Folie bringt viele Vorteile: Die Folienrolle kann schnell gewechselt werden. Sie wird mit wenigen Handgriffen in Position gebracht. Daher arbeitet NGZ 8016 mit jeweils an die Paketgröße angepassten Folienbreiten. Das optimiert den Folienverbrauch.

### **Innovativ**

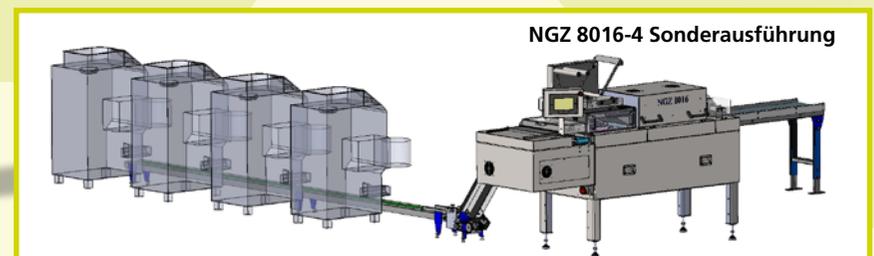
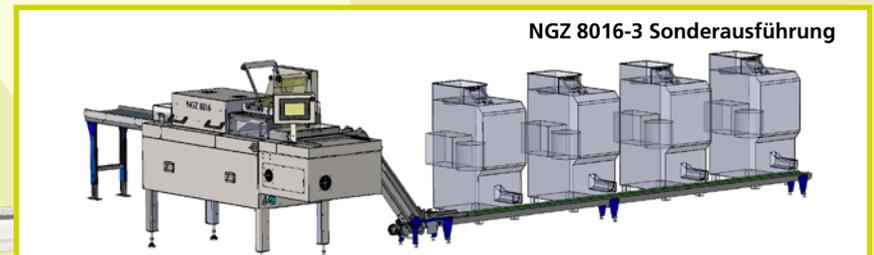
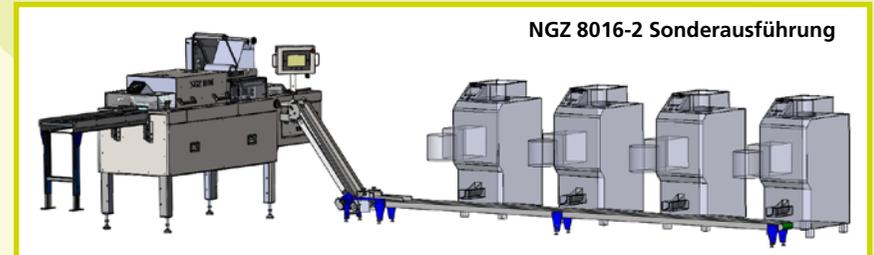
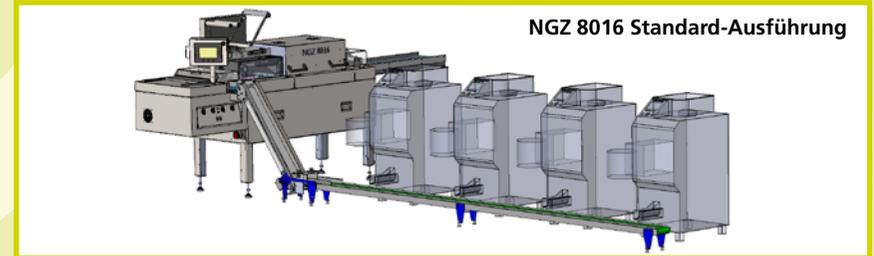
NGZ 8016 steuert den gesamten Verpackungsprozess durch Servomotoren. Diese erlauben eine präzise und schnelle Steuerung aller mechanischen Vorgänge. Somit konnte auf mechanische Komponenten, wie Bremsen und Dämpfer, verzichtet werden. Dank dieser neuen Technik erreicht NGZ 8016 eine Verpackungsleistung von bis zu 160 Münzrollen pro Minute

# NGZ 8016: noch flexibler auf gleicher Fläche



## Bewährt

NGZ 8016 benötigt exakt die gleiche Stellfläche wie seine Vorgänger und erfordert keine neuen Planungen. Der Austausch einer NGZ 8010 gegen eine NGZ 8016 kann also ohne Änderung des Layouts der Anlage oder der Abläufe erfolgen.



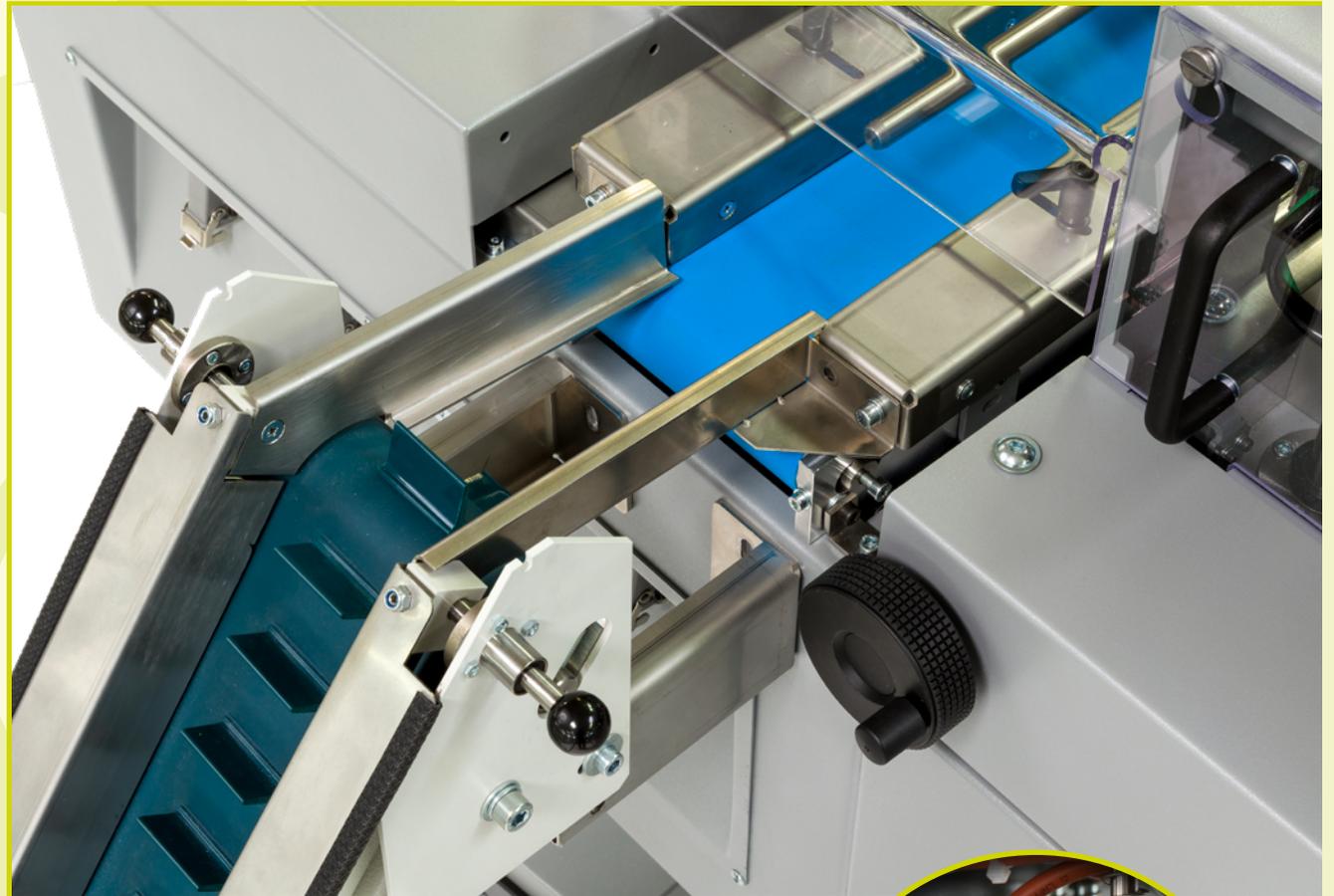
## Innovativ

In der Standard-Ausführung ist die Anordnung der Münzrollenzuführung und die der Bedienung identisch mit dem Modell NGZ 8010. Darüber hinaus ist NGZ 8016 in drei Sonderausführungen verfügbar, die sich jeweils in der Position der Münzrollenzuführung und der Bedienelemente unterscheiden. So können Anforderungen an räumliche Gegebenheiten und den Materialfluss Ihres Cash Centers bestmöglich berücksichtigt werden.

## NGZ 8016: an entscheidenden Stellen optimiert

### Innovativ

Steilförderer mit variabler Bandgeschwindigkeit und optimierter Übergabe der Rollen an die Portionierung. Vereinfachte Einstellung der Rollenlänge.



### Innovativ

Die neue Aufnahme sorgt, unabhängig vom Durchmesser der Folienrolle, für eine konstante Zuführung der Folie und macht den Rollenwechsel noch einfacher.

### Bewährt

Die Schweißeinheit der NGZ 8010 wurde leicht modifiziert und in einigen Details verbessert und kommt spielend mit der hohen Verpackungsleistung zurecht.



## NGZ 8016: einfach, praktisch und sicher

Schneller und unkomplizierter Zugang zu allen Stationen im Verpackungsprozess sind im praktischen Betrieb unerlässlich. Daher wurden die Sicherheitsabdeckungen zur Portionierung der Münzrollen und zur Schweißstation so gestaltet, dass sie mit einem Handgriff geöffnet werden können. Zugriff und Korrekturmaßnahmen sind bei Bedarf in wenigen Sekunden möglich.

### Innovativ

Die neue Sicherheitsabdeckung über der Portionierung ist auf einem Softroller gelagert und kann einfach zur Seite geschoben werden.

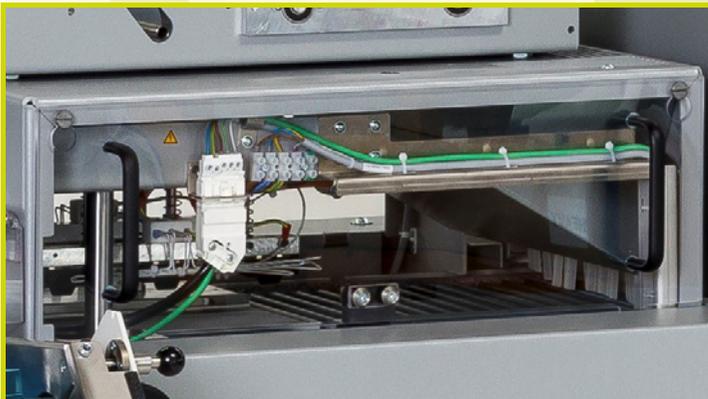


NGZ 8016



### Bewährt

Der Ofen lässt sich auch bei der NGZ 8016 öffnen und ermöglicht einen schnellen Zugang.



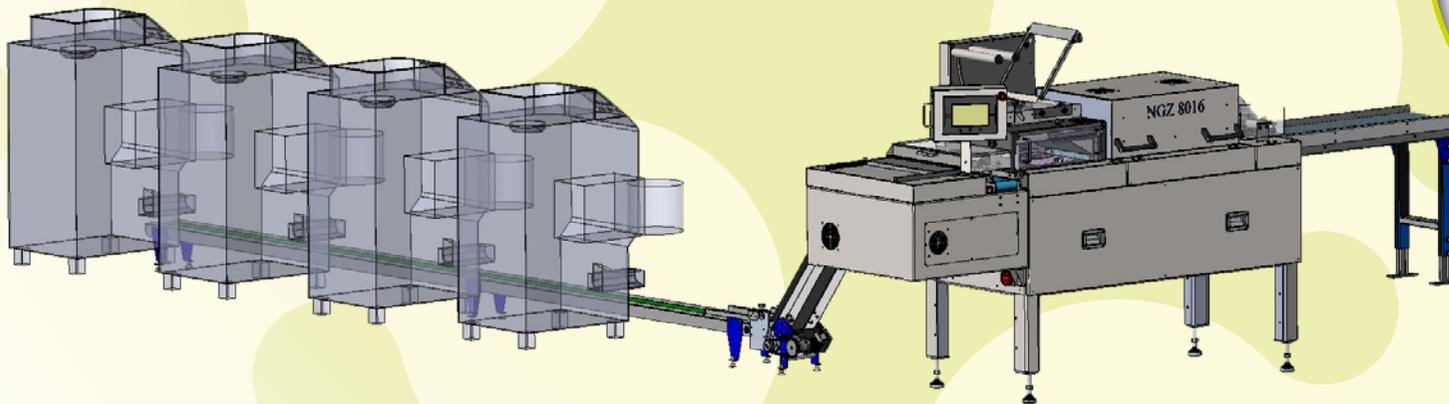
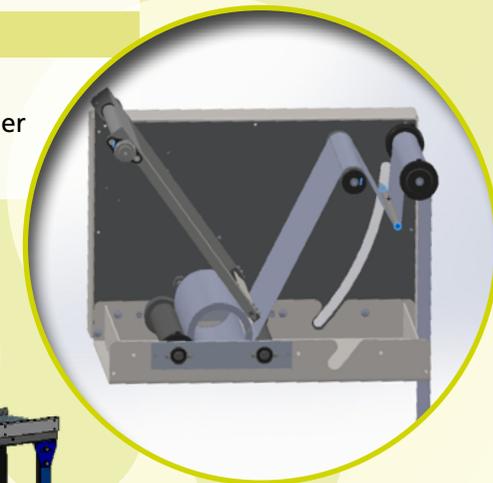
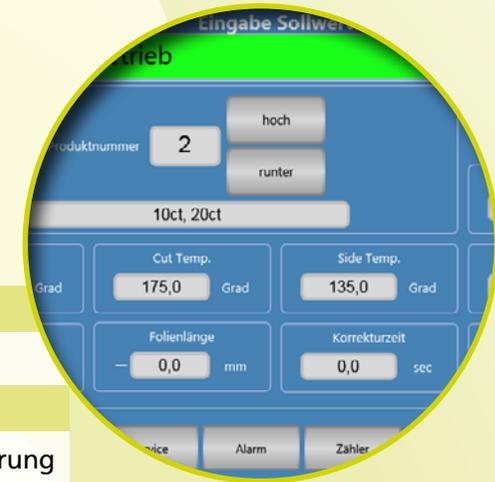
### Innovativ

Der Zugang zur Schweißstation ist von vorne und von hinten möglich.

# Technische Daten

## NGZ 8016 Münzrollenverpackungsanlage

<b>Verpackungsgeschwindigkeit</b>	bis zu 16 Pakete (160 Rollen) pro Minute (Pakete mit 10 Rollen)
<b>Verschweißung</b>	permanent beheizte Schweißelemente, 1 x stirnseitig und 3 x je Seite
<b>Ofen</b>	temperaturgeregelte IR-Strahler, Oberteil aufklappbar
<b>Bedienung</b>	Touchscreen im Metallgehäuse mit Magnethalter zur variablen Positionierung
<b>Flachförderer</b>	unterschiedliche Längen verfügbar von 2–4 m
<b>Ablaufstrecken</b>	1 m, 1,5 m und 2 m gerade sowie 90°-Kurve
<b>Schrumpffolien</b>	Dicke 80 oder 60 µm, weitere Daten siehe unsere Foliendatenblätter
<b>Filmlängen</b>	80 µm: max. 750 m, 60 µm: max. 1.000 m
<b>Elektrischer Anschluss</b>	3 x 400 V, 50 Hz, 9,7 KVA, erforderlicher Leitungsquerschnitt 2,5 mm <sup>2</sup> , Sicherung 3 x 16 A
<b>Abmessungen</b>	2.160 (L) x 720 (B) x 1.470 (H) mm
<b>Gewicht</b>	ca. 350 kg
<b>Optionen</b>	Umsetzer für Münzrollen / Folienandruckeinheit für Roboterbetrieb IP-Paket für Fernwartung / Sonderausführungen mit unterschiedlicher Position für die Münzzuführung und Bedienung



# NGZ: innovative Bargeldlösungen für Ihr Cash Center



Seit über 100 Jahren liefert und produziert NGZ Geldbearbeitungsgeräte und ist bei vielen Banken, Sparkassen, Handelsketten und Wertdienstleistern bekannt. Im Bereich der **professionellen Münzbearbeitung in Cash Centern** hat NGZ in den letzten Jahren zahlreiche Innovationen auf den Markt gebracht. Zuletzt mit dem wartungsarmen und zuverlässigen **Heavy Duty-Münzsortierer NGZ Q12**, der neue Standards in dieser Klasse setzt und sich wachsender Beliebtheit erfreut.

Unser **bundesweiter Service** mit eigenen, geschulten Mitarbeitern sorgt für zügige Instandhaltung auf hohem Niveau und für einen kurzen Draht zum Kunden.

## NGZ Geldzählmaschinengesellschaft mbH & Co KG

Ludwig-Erhard-Ring 8 • 15827 Blankenfelde-Mahlow  
Tel. 033708 38-01 (Zentrale) • 033708 38-126 (NGZ Service-Center)  
kontakt@ngz-cash.de • www.ngz-cash.de

**High-Tech für Bares**

### NGZ C31

Das patentierte NGZ C31 Münz-Management spart Zeit, Platz, schont die Nerven Ihrer Mitarbeiter in der Münzbearbeitung und erhöht den Sicherheitsstandard. Deshalb erfreut es sich immer größerer Beliebtheit. Mit NGZ C31 managen Sie große Münzvolumina sicher auf kleinstem Raum.



### NGZ LAC-17

Schnell, zuverlässig und wartungsarm: NGZ LAC-17 ist die zweite Generation des Heavy-Duty Münzrollierers von Laurel und die erste Wahl, wenn es um die Rollierung von Münzen geht.



### NGZ Newton 3

Überall, wo viele Banknoten schnell bearbeitet werden müssen, ist NGZ Newton 3 richtig. Innovative KAR-Sensortechnik und robuste Mechanik verbinden sich hier zu einem Power-Tool, mit dem Sie alle Aufgaben der Banknotenbearbeitung souverän meistern.

